



1 – DESCRIÇÃO

O processo **AUROSCHRO 775** produz um acabamento preto brilhante sobre zinco eletrolítico, obtendo boa resistência à corrosão e abrasão. A camada de cromato depositada possui excelente estabilidade à luz ultra-violeta.

Em testes de Salt-Spray, as peças resistem entre 96 a 120 horas, até o aparecimento da corrosão branca, sendo que o máximo de horas obtido dependerá do tipo de peça e espessura do Zinco, método de processamento, manuseio e procedimento para secagem.

2 – CONDIÇÕES OPERACIONAIS

AUROSCHRO 775 – Solução	Pronto para Uso
Temperatura	30 – 40°C
Tempo	45" – 60" segundos
Tanque	Ferro revestido PVC, Polipropileno
Resistência	Pyrex
Gancheira	Aço Inox 316 ou Plastisol
Agitação	Ar ou mecânica recomendável
pH	0,8 – 1,2

O pH da solução deve ser mantido dentro dos parâmetros acima descritos com correções de Ácido Sulfúrico P.A.

2.1 – Ciclo Operacional

1. Zinco Eletrolítico (camada mínima 7 microns)
2. Lavagem Corrente
3. Imersão em Ácido Nítrico (0,1 – 0,5% v.v.)
4. Lavagem em água destilada
5. **AUROSCHRO 775 Solução**
6. **AUROSCHRO 776** (30 g/L)
7. Secagem com ar quente até 60°C, ar comprimido, estufa ou centrífuga, sendo que neste caso deve-se tomar cuidado para não riscar a camada, o que ocasionará corrosão nesse local.



3. CONDIÇÕES GERAIS

Produto	pH	Densidade
AUROSCHRO 775 Solução	0,8 – 1,2	1,030 – 1,080 g/cm ³
AUROSCHRO 775 A	0,8 – 1,5	1,150 – 1,200 g/cm ³
AUROSCHRO 775 B	2,5 – 3,5	1,000 – 1,030 g/cm ³

3.1 – Montagem do Processo

O processo **AUROSCHRO 775** pode ser adquirido pronto para uso ou em separado, sendo necessário os seguintes passos para montagem.

1. Adicionar ½ do volume final com água destilada.
2. Adicionar sob agitação **AUROSCHRO 775 A**. (220 g/L)
3. Adicionar vagarosamente e sob agitação **AUROSCHRO 775 B**. (150 g/L)
4. Acertar o volume final com água destilada.
5. Verificar se necessário corrigir pH.

3.2 – Consumo dos Aditivos

Para cada 20 g/L de **AUROSCHRO 775 A**, adicionar a mesma proporção de **AUROSCHRO 775 B**.

4 – PRECAUÇÕES DE USO

1. Mantenha fora do alcance de crianças.
2. Evite contato prolongado com a pele.
3. Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância durante 15 minutos.
4. Se ingerido não provoque vômitos, beba água em abundância.
5. Em ambos os casos procure socorro médico.
6. Mantenha o produto em sua embalagem original.
7. Não reutilize a embalagem vazia.



5 – MANUSEIO E SEGURANÇA

Os produtos do processo **AUROCHRO 775** possuem pH ácido, assim são necessários os mesmos cuidados exigidos em demais produtos químicos, sendo obrigatório o uso de todas as EPI's.

6 – TRATAMENTOS DE EFLUENTES

Os produtos do processo **AUROSCHRO 775** possuem pH ácido. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes, reduzindo cromo com metabissulfito de sódio e ajustando o pH de acordo com a Legislação vigente.

Se houver algum lodo formado, este deve ser secado e enviado a aterros industriais.

7 – NATUREZA DA REVISÃO

Correção de texto.

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

Elaboração	Aprovação
PATRICIA DA SILVA MELO LOPES	FELIPE GONCALVES MOCERI

BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.

