

AUROS GOLD 323

Folheação em Aço Inox

Revisão: 001
Data: 14/03/2025



1 – DESCRIÇÃO

O **AUROS GOLD 323** é um processo de folheação ácida de eletrodeposição de ouro muito utilizado na indústria de circuito impresso, contatos e conectores, partes elétricas e eletrônicas e principalmente em materiais cirúrgicos. O processo pode ser fornecido com o sem metal. Caso o cliente opte por adicionar o metal, o mesmo deve ser dissolvido corretamente, evitando a contaminação da solução padrão e respeitando a concentração indicada.

O **AUROS GOLD 323** é recomendado para carretel, gancheira e tambor rotativo, podendo ser usado como cor final, sendo esta na tonalidade Amarelo Rose 22,5K.

2 – CONDIÇÕES GERAIS

Concentração de Ouro Metal	4,0 g/L
Temperatura	30 – 45°C
Tanque	Polipropileno
Anodo	Aço Inox 316L
Filtração	Não contínua
Agitação	Mecânica ou com bomba
Aquecimento	Resistência Aço Inox
pH	4,0 – 4,5
Densidade	1,000 – 1,200 g/cm ³
Voltagem	4,0 – 7,0 volts

3 – DADOS TÉCNICOS

	Gancheira / Carretel	Tambor Rotativo
Relação Anodo / Catodo	4:1	2:1
Velocidade de Deposição	25 mg/A/min	15 – 20 mg/A/min
Densidade de Corrente	0,4 – 0,8 A/dm ²	0,6 – 1,2 A/dm ²
Tempo deposito de 1 micron	4 – 5 minutos com 1 Amp/dm ²	

4 – MANUTENÇÃO DO PROCESSO

Acerto de pH

O controle de pH deve ser rigoroso. A cada nova adição de ouro e suplementos, corrigir pH com **Sal Corretivo A (baixar pH)** ou **Sal Corretivo B (subir pH)**, sendo que este deve ser feito aos poucos e com agitação constante da solução para que não haja formação e desprendimento de gases.

Consumo de Ouro

Sob condições operacionais ideais, o ouro é consumido em uma proporção de aproximadamente 100 gramas de ouro metal para 2700 Amp/min.

Para reposição de 1g de ouro metal ao processo, adicionar 1mL de **AUROS GOLD 323 R**.

Para reposição com **AUROSALT 68%**, o mesmo deverá ser previamente dissolvido em água destilada à 50°C, corrigindo o pH para 6,0 – 7,0 com **Sal Corretivo A** antes de ser adicionado ao banho.

5 – DESCARTE DO PRODUTO

AUROS GOLD 323 contém ácido em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes.

O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores obedecendo a legislação local.

AUROS QUÍMICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Rua Rodrigo Junior 180 – Vila Santa Catarina

CEP 04369-030 – São Paulo/SP

Brasil

Telefone: +55 (11) 5567-7333

Whatsapp: +55 (11) 5679-6333

E-mail: auros@aurosquimica.com.br

Site: www.aurosquimica.com.br

