



1 – DESCRIÇÃO

O **AUROSVATE 345** é um composto de sais ácidos, ativadores e umectantes usados para substituir ácidos comumente utilizados em galvanoplastia.

O **AUROSVATE 345** proporciona uma superfície ativa, limpa, brilhantes e livre de óxidos, assim melhorando conseqüentemente a aderência.

Nosso produto pode ser usado por simples imersão ou eletroliticamente para melhor remoção de óxidos e ferrugens do aço.

2 – CONDIÇÕES OPERACIONAIS

| | |
|--------------|-------------------------------------|
| Concentração | Variável (Vide tabela item 5) |
| Temperatura | Variável (Vide tabela item 5) |
| Tanque | PVC ou Chumbo |
| Aquecimento | Resistência ou Serpentina de Chumbo |
| Eletrodos | Chumbo Químico |

3 – ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

| | |
|----------------------|----------------------|
| Produto | AUROSVATE 345 |
| Aspecto | Pó Branco |
| Solubilidade em Água | Total |

4 – ATIVAÇÕES E APLICAÇÕES

| Aplicação | Concentração | Temperatura | Tempo |
|---|---------------|-------------|-------------|
| Aço antes da Eletrodeposição | 120 g/L | Ambiente | 15 seg |
| Antes da Fosfatização | 240 g/L | Ambiente | 1 – 3 min |
| Zamak antes da Eletrodeposição | 30 g/L | Ambiente | 15 seg |
| Aço tubular soldado antes da Eletrodep. | 120 g/L | Ambiente | 30 seg |
| Aço estampado antes de Níquel e Cromo | 120 g/L | Ambiente | 90 seg |
| Cromatização de Zamak | 60 g/L | Ambiente | 10 – 30 seg |
| Latão antes de Níquel e Cromo | 60 – 120 g/L | Ambiente | 10 – 60 seg |
| Aço antes da zincagem | 240 g/L | 80°C | 20 – 40 seg |
| Decapagem do aço antes da zincagem | 240 g/L | 55°C | Variável |
| Decapagem do cromo | 210 – 240 g/L | 80°C | 1 – 3 min |
| Ativação níquel | 120 g/L | 48°C | 1 min |

**4.1 – Observação Importante**

O **AUROSVATE 345** é também indicado para ativação de níquel, particularmente em indústria de pára-choques na seguinte seqüência.

| | |
|--------------|---------------------------|
| Produto | AUROSREP DQ/SU 106 |
| Concentração | 5 – 10% |
| Temperatura | 80 – 90°C |
| Tempo | 1 – 3 minutos |

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| Produto | AUROSREP DQ/SU 106 |
| Concentração | 5 – 10% |
| Temperatura | 80 – 90°C |
| Tempo | 30 segundos |
| Corrente | 8 – 10 A/dm ² (Catódico) |

| | |
|--------------|----------------------|
| Produto | AUROSVATE 345 |
| Concentração | 120 – 240 g/L |
| Temperatura | 60 – 90°C |
| Tempo | 30 segundos |

| | |
|--------------|----------------------|
| Produto | AUROVATE 345 |
| Concentração | 120 – 240 g/L |
| Temperatura | 60 – 90°C |
| Tempo | 15 segundos |
| Corrente | 2 Volts (Catódico) |

5 – PRECAUÇÕES DE USO

1. Mantenha fora do alcance de crianças.
2. Evite contato prolongado com a pele.
3. Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância durante 15 minutos.
4. Se ingerido não provoque vômitos, beba água em abundância.
5. Em ambos os casos procure socorro médico.
6. Mantenha o produto em sua embalagem original.
7. Não reutilize a embalagem vazia.



6 – MANUSEIO E SEGURANÇA

O **AUROSVATE 345** é um produto ácido, portanto são necessários os mesmos cuidados exigidos em demais produtos químicos.

7 – TRATAMENTOS DE EFLUENTES

O **AUROSVATE 345** é um produto de caráter ácido. Para descarte das águas de lavagem ou da própria solução, enviar ambas para a estação de tratamento de efluentes, e tratando-o conforme legislação vigente para produtos químicos.

Se houver algum lodo formado, este deve ser secado e enviado a aterros industriais.

8 – NATUREZA DA REVISÃO

Emissão Inicial

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

| Elaboração | Aprovação |
|-------------------------|-------------------------|
| FELIPE GONCALVES MOCERI | FELIPE GONCALVES MOCERI |

BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.